



Synth 300 - 400 - 500 320A-420A-520A

Weldtronic®

INVERTER
MULTIPROCESSO

MULTIPROCESS
INVERTER

- MIG-MAG
- MMA
- ARC GOUGING

MICROPROCESSOR
CONTROLLED



DSP

DIGITAL SIGNAL PROCESSING

CE



Synth
300-400-500



WELDTRONIC Welding & Cutting Equipments

Manufacturers of: Mig-Mag & Synergic Pulsed-Mig • Tig-Dc, Ac/Dc & stick welding • Plasma Cutting

Weldtronic®

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Partenza istantanea e massima stabilità dell'arco
- Compensazione +15% e -10% delle fluttuazioni della tensione di rete
- Elevate caratteristiche di saldatura con elettrodo rivestito
- Significativo risparmio energetico: fattore di potenza (PF = 0,95)
- Scelta del tipo di ciclo di lavoro: 2 Tempi - 4 Tempi - Temporizzazione
- Burn-back personalizzabile
- Alto rendimento - consumi limitati - grande affidabilità
- Voltmetro e amperometro digitale con funzione di "Hold"
- Visualizzazione velocità di avanzamento filo
- Trainafilo WF 397 a 4 rulli
- Visualizzazioni diagnostiche di funzionamento
- Protezioni termostatiche
- Fascio cavi generatore/alimentatore da 4 m
- Arresto automatico dopo 7 minuti di pausa
- Costruzione secondo le norme EN 60974-1 e EN 50199

MAIN FEATURES

- Instantaneous arc start and utmost arc stability
- +15% and -10% line voltage compensation
- High quality with stick electrode
- Significant amount of energy saved: power factor (PF= 0,95)
- Selection of the type of working cycle (2 Strokes - 4 Strokes - Timing Control)
- Burn-back customization, but always synergic
- High efficiency - power saving - high reliability
- Wire drive WF 397 with 4 rolls
- Digital voltmeter & ammeter with "Hold" function
- Digital reading of wire speed
- Display for working cycles and warnings
- Thermal protections
- 4 m cable packings (power source to wire feeder)
- Automatic stop after 7 minutes pause
- Manufactured under EN 60974-1 & EN 50199 regulations

ACCESSORI A RICHIESTA

- Cavo con pinza portaelettrodo da 5 mt.

OPTIONALS

- Electrode-holder with 5 m cable

CARATTERISTICHE TECNICHE

		Synth 300	Synth 400	Synth 500
Alimentazione trifase	V	400_50-60Hz	400_50-60Hz	400_50-60Hz
Corrente assorbita al 40%	A	-	26,4	36
Corrente assorbita al 60%	A	17,4	20,1	29
Corrente assorbita al 100%	A	12,3	15,6	20
Potenza assorbita al 40%	KVA	-	18,1	24,7
Potenza assorbita al 60%	KVA	12,1	14,4	20
Potenza assorbita al 100%	KVA	8,6	10,8	13,8
Fusibile lento	A	35	35	50
Tensione secondaria max	V	64	64	68
Tensione secondaria sotto carico	V	16,5/30	16,5/35	16,5/40
Campo di regolazione (Mig/Mag)	A	40÷320	40÷420	50÷520
Campo di regolazione (Elettrodo)	A	30/320	30/400	30/500
Corrente massima al 40%	A	-	420	520
Corrente massima al 60%	A	320	365	450
Corrente massima al 100%	A	250	300	350
Efficienza		84%	86%	87%
Classe di temperatura			F	
Classe di protezione			IP23	
Norme			EN 60974-1 EN 50199	

Alimentatore filo WF 397

Gamma di velocità	mpm	0,7÷22
O/ fili utilizzabili	mm	0,8 - 1,0 - 1,2 - 1,6
Alimentazione	V	24 & 42

PESI

Generatore completo di gruppo di raffreddamento ad acqua	Kg	68	68	82
Alimentatore filo WF 396	Kg	24	24	24
Doppio Alimentatore filo WF 390/2	Kg	50	50	50
Generatore senza gruppo di raffreddamento	Kg	55	55	69

DIMENSIONI

		Synth 300 / 400	Synth 500
Generatore completo di gruppo di raffreddamento ad acqua	cm	58x55x105 (h)	58x95x110 (h)
Generatore senza gruppo di raffreddamento	cm	48x92x90 (h)	
Generatore senza gruppo di raffreddamento con alimentatore filo	cm	58x95x140 (h)	
Alimentatore filo	cm	32x70x50 (h)	32x70x50 (h)
Generatore con alimentatore e gruppo di raffreddamento	cm	58x95x156 (h)	46x92x165 (h)

www.weldtronic.it
info@weldtronic.it